

Hold i hænke med bagagen i Oslo Lufthavn

- Strøm Hansen hjælper tasker og kufferter rigtigt på vej

60 mio. stykker bagage skal med de rigtige fly... udsnit af Gardermoen lufthavn i måneskin

Oslo Lufthavn, Gardermoen, der håndterer 17 mio. årlige passagerer, udvides nu så man fremover har kapacitet til 20 mio. passagerer - plus deres 20-40 millioner stykker bagage, hvorfor også bagageanlægget opdateres.

I denne proces er Strøm Hansen med til at sikre, at al bagage kommer med de rigtige fly. I samarbejde med den norske afdeling af den nordiske bygningsinstallationsvirksomhed, YIT, står Strøm Hansen bl.a. for styring af kvalitetssikring - samt for test og idriftsættelse - af bagageanlægget i Gardermoen.

Avanceret system

Det elektroniske system, der styrer bagagehåndteringen, er utrolig avanceret. Det styrer et bagagebånd, der kører både over og under jorden, hvor bagagen scannes, opbevares og sorteres. Under jorden kører båndet med ca. 60 kilometer i timen, mens det fordeler og dirigerer bagagen i den rigtige retning. Systemet er også i stand til at håndtere ændringer i flytrafikken samt at genkende "mystiske" genstande via

nogle elektroniske scanningsstationer.

Strøm Hansens erfaring med kvalitetsstyringssystemer er så bred, at den også kan bruges til bagagehåndteringssystemer. Bl.a. derfor blev Strøm Hansen valgt som supervisor for de norske og svenske teknikere i forbindelse med test og idriftsættelse af bagagestyresystemet - og til koordinering og ombygning af styretavler. Derudover står Strøm Hansen for implementering af alt hardware.

At følge lufthavnens puls

Opgradering, test- og idriftsættelse er en kompliceret proces, der kræver, at dele af bagagehåndteringen lukkes ned, mens al bagagen fortsat skal fragtes hurtigt og præcist gennem lufthavnen. Derfor foregår processen i små "bidder", der kræver nøje planlægning; faktisk helt ned på minuttet.

Processen handler derfor om at følge lufthavnens puls... hvornår er det bedst, lige netop på denne dag; i denne uge og sæson at tage netop denne del af bagagehåndteringen ud?

På opgaven har Strøm Hansen således haft brug for al vores "tæft" og planlægningstalent samt vores smidige og fleksible projektstyring. Foreløbig er processen forløbet upåklageligt (over ca. 1 år), og vi forventer at blive færdige i foråret 2010, så endnu flere eventyrlystne rejsende kan komme trygt igennem Gardemoen; også med den rigtige kuffert!



Bagagebåndene under jorden kører m 60 km/t

Strøm Hansen flytter en fabrik

- grundig analyse og præcis planlægning var fundamentet i en krævende proces

Søren Berggreen er i dag en del af landets førende emballageleverandør, SCA Packaging, og på fabrikken i Vejle fremstilles displays og alle slags emballagematerialer.

For et år siden besluttede man i SCA at sammenlægge produktionerne i Mariager og Søren Berggreen, Vejle, på Vejleadressen, hvorfor fabrikken i Mariager skulle flyttes til Vejle.

Flytningen af fabrikken var et større puslespil, da fabrikken var i produktion undervejs. Det krævede grundige analyser, præcis planlægning - samt en flydende integration mellem projektering, beregning, installation, koordination og test og idriftsættelse af alt det el-baserede maskinel.

Flytningen indebar også omhyggelige undersøgelser af hvilken type el, der skulle benyttes til de enkelte - og meget store - maskiner samt hvilke typer tavler, der skulle anvendes dertil. Stansnings-, folde-skære- og hæftmaskiner samt printere i dén vægtsklasse kan nemlig



Strøm Hansen og Søren Berggreen var i tæt dialog inden idriftsættelse af den 30 m lange printer

være energimæssigt krævende, og Strøm Hansen har også måttet specialfremstille nye hovedtavler, samt en ny transformerstation, til nogle af de nye maskiner. Hele forløbet har været positivt præ-

get af, at Strøm Hansen løbende har været i tæt dialog med Søren Berggreen, så denne konstant har kunnet følge, stille spørgsmål til og supplere processen med egne ideer og input.

Rent vand i Vejle

- Strøm Hansen installerer nye dykpumper for returslam på Vejle Centralrenseanlæg

Det største af 15 renseanlæg i Vejle Kommune, er Vejle Centralrenseanlæg, der behandler mellem 9-12 m³ vand årligt. I forbindelse med en energioptimering har man valgt at erstatte de 4 eksisterende snække-pumper for returslam med 4 nye

dykpumper. Strøm Hansen har leveret og installeret de nye pumper, som er med frekvensomformer.

Vejle Centralrenseanlæg renser spildevandet for de fleste af Vejles

borgere og industrier i en kombineret mekanisk-kemisk-biologisk renseproces: Indløb med indløbspumpe, der løfter spildevandet ind i anlægget, hvor det driver rundt til de forskellige renseprocesser, efterklaring og slambehandling, hvor slam afvandes og opbevares til deponering.

Strøm Hansens indsats ligger især på returslamsystemet, hvor de 4 nye dykpumper er centrale, idet de suger returslam op. Strøm Hansen har skiftet pumperne; specialfremstillet hovedtavle og styretavle til systemet; leveret instrumenteringen til niveau- og flowstyring i forbindelse med returslampumpningen og udført alle elinstallationer. Når slamafvandingsprocessen er overstået, anvendes slammet til gødning på landbrugsjord, mens det rensede vand sendes ud i naturens kredsløb i vandløb og fjord.

Buspassage
Jones Plads



Strøm Hansens softwareingeniør, John Andersen, idriftsætter frekvensomformerne