

Styringen af den nye produktionslinje hos Arla Foods, Bislev Mejeri, foregår fra dette rum

# STRØMNYT

Nyhedsmagasin fra Strøm Hansen december 2015



## Ny produktionslinje hos Arla Foods, Bislev Mejeri



Den nye produktionslinje skulle integreres med det øvrige anlæg

## STRØM HANSEN INTEGRERER NY PRODUKTIONSLINJE PÅ BISLEV MEJERI



Eftersyn af en af styretavlerne til den nye linje

**Arla Foods, inklusive Bislev Mejeri, producerer en meget lang række spændende mejeriprodukter, der bidrager til den daglige madlavning og ernæring i husholdninger verden over.** Og Arla Foods udvikler konstant nye produkter. Lige nu installeres - på Arla Foods, Bislev Mejeri - en produktionslinje, som skal anvendes til et nyt produkt, der lanceres i Kina efter nytår. Da Strøm Hansen har stor erfaring med opgaver for Arla Foods og samtidigt kom med den mest kompetente løsning, blev vi udvalgt som rådgivere på og udviklere af den produktionslinje, som fremstiller det nye produkt.

### Avanceret styring ...

Produktionen består af en lang

række komplekse processer; lige fra indvejning af mælken til tilsætning af ingredienser til den færdige blanding, inden produktet tappes på kartoner. Denne proces har Strøm Hansen haft en stor rolle i at få muliggjort, idet vi har projekteret hele den elektriske del af opgaven, udarbejdet anlæggets funktionsbeskrivelse, opbygget styringen til det automatiske anlæg samt programmeret softwaren, der styrer de enkelte processer. Desuden har vi udviklet operatørinterfacet, hvorfra operatørerne - via et avanceret tilbagemeldingssystem med indbygget log-funktion og alarm - kan styre og justere processen og få konstant respons på alle ventiler, motorer, ledningsevnefølere samt på temperatur, tryk og niveau af indhold i de forskellige tanke mm.

### ... og rådgivende funktion

Foruden udviklingsopgaven har Strøm Hansen haft en overordnet rådgivende funktion og således været såringspartner for Arla Foods, Tetrapak (som står for pakningen) og AAF Consulting, der har installeret produktionsapparatet. Det har været en spændende og kompleks rolle, for den nye produktionslinje skulle både integreres med Arla Fo-

ods' øvrige anlæg og produktion (som kørte på fuldt blus under processen) og matche AAF consultants planer for installation af produktionsapparatet samt Arla Foods' forventninger til både de tidsmæssige rammer og det færdige produkts høje standard.

### Ønskeopgave

For Strøm Hansen har det været en "ønskeopgave", vi rigtig har boltret os på, for vi har brugt en kombination af vores rådgiverfunktion, vores udvikler/"opfinder"rolle og vores praktiske sans for projektering og installation, da vi også har installeret de intelligente dele af produktionslinjen samt bygget og installeret hoved- og deltavler. Systemet kan udbygges og tilpasses, som Arla Foods ønsker det - og også serveres for andre virksomheder. Vi glæder os til at smage - bon appetit!

Strøm Hansen udfører en lang række andre opgaver for Arla Foods - flere steder i landet; bl.a. i Christiansfeld og Hobro



ROCKWOOL i Øster Doense. Koncernen har investeret en halv milliard i et nyt produktionsanlæg og sikrer dermed 150 arbejdspladser

”ROCKWOOL koncernen er verdens førende leverandør af innovative produkter og systemer baseret på stenuld, som forbedrer miljøet og livskvaliteten for millioner af mennesker. Koncernen er blandt verdens førende inden for isoleringsindustrien.

Sammen med andre byggerelaterede produkter som f.eks. akustiklofter, facadebeklædning og konsulentvirksomhed, sikrer koncernen energieffektive og brandsikre bygninger med god akustik og behageligt indeklima. ROCKWOOL har ca. 11.000 medarbejdere i mere end 35 lande – og har sit hovedkvarter tæt ved København”.

Kilde: [www.ROCKWOOL.dk](http://www.ROCKWOOL.dk)

## NYT AUTOMATIONSANLÆG FRA STRØM HANSEN

**Isoleringseksperter ROCKWOOL har investeret en halv milliard i et nyt produktionsanlæg og nye bygninger på fabrikken i Øster Doense nær Hobro. Med investeringen sikres mange nordjyske arbejdspladser - mens ROCKWOOL styrker sin position i markedet.**

Da Strøm Hansen kendte ROCKWOOL fra andre opgaver og var samarbejdspartner til Brøndum International (der stod for teknikkentreprisen på en del af anlægget), blev vi valgt som udvikler og installatør på den del af det nye produktionsanlæg, som producerer det bindemiddel, der anvendes i produktionen af isoleringsproduktet ROCKWOOL.

### Projektering og programmering

Ved automatisk dosering og kombi-



Strøm Hansens programmører har "bygget flyet mens det var i luften"

nation af forskellige væsker, danner anlægget det omtalte bindemiddel. Væskerne doseres efter bestemte opskrifter, der styres fra ét overordnet receptsystem. Foruden kombinationen og doseringen af disse væsker, har anlægget også en automatisk flush-funktion, som selv kan rengøre det komplicerede rørsystem.

Strøm Hansens programmør- og projektlederteam har, på baggrund af ROCKWOOLs kravspecifikationer og ønsker, projekteret og programmeret hele

anlægget, som styrer alle processerne til bindemiddel anlægget. Systemet leverer procesværdier til et overordnet system for logning og bestilling af produkter.

På PC/SCADA kan der ses trendkurver samt reguleringsparametre, som operatørerne kan justere under produktionen. Ved eventuelle fejl, eller hvis der opstår en uregelmæssighed på f.eks. ventiler, tryk, temperaturer, tankniveauer, motorer eller andet, alarmeres dette med en alarmbesked.

### Kompleks koordinatation og specifikke krav

Udviklings- installations- og indkørfasen har taget ca. ¾ år i alt, og Strøm Hansens udviklingsfase er foregået løbende under stort set hele processen; vi har på en måde "bygget flyet, mens det var i luften". Det har været en utrolig "handlingsmættet" opgave på flere måder, bl.a. da ROCKWOOL har mange fabrikker med mange anlæg fra forskellige leverandører - som alle skal kunne styres og overvåges centralt. Derfor var de programmerings-, udførelses-, produktions- og dokumentationsmæssige krav særdeles specifikke og meget anderledes for Strøm Hansen at imødekomme og levere. Samtidigt har Strøm Hansen skullet koordinere vores arbejde med en lang række underleverandører på opgaven og med Brøndum International og ROCKWOOL selv.

På trods af disse udfordringer er opgaven løst med et glimrende resultat. Ikke mindst på grund af et konstruktivt og godt samarbejde med både ROCKWOOL og Brøndum International - og Strøm Hansen har været som en fisk i vandet på opgaven. For det er, når vi læg-

ger hovederne i blød og går ad nye veje, at vi udvikler os, og derfor fortsat kan give vores kunder endnu mere optimale og avancerede løsninger til deres produktioner.

### STRØM HANSEN FOR ROCKWOOL:

- Projektering
- PLC-programmering (Siemens)
- SCADA (Win CC)
- Installation
- Dokumentation
- Tavler (hoved- og maskintavler)
- Indkøring og uddannelse
- Test og idriftssætning



Udsnit af det nye produktionsanlæg

**STRØM HANSEN ØNSKER ALLE EN GLÆDELIG JUL OG ET GODT NYTÅR**

**strøm  
HANSEN**

Nørresundby: Sundsholmen 39 · 9400 Nørresundby · Tlf. 9632 6000 Aarhus: Oktobervej 41 · 8210 Aarhus · Tlf. 8610 6655

Vejle: Karetmagervej 10A · 7100 Vejle · Tlf. 7642 5100 Glostrup: Fabriksparken 56 · 2600 Glostrup · Tlf. 4457 9300 [www.stroemhansen.dk](http://www.stroemhansen.dk)