

Strøm Hansens Rasmus Bertelsen (tv) og Christian Leth (th) gennemgår placeringen af aspirationsanlægget med servicechef Kristen Pagh fra DGI Huset. Bagved ses svømmebassin og loftet med anlægget.

# strømNYT

Nyhedsmagasin fra Strøm Hansen september 2018

## ABA i udvikling - del 2



Strøm Hansen har stået for både brandsikring, belysning samt el- og datainstallation i DGI-huset

## GENNEM ILD OG VAND - STRØM HANSEN BRANDSIKRER SVØMMEHAL



Animation af konkurrencesvømning i den nye svømmehal. Billede udlånt af DGI-Huset

**Tarzanbane. Dykning. Paddleboards. 50 m langbane til såvel konkurrencesvømning som træningsfaciliteter for både elitesvømmere og motionsvømmere. LED-lys på bunden, så svømmere kan konkurrere med sig selv. Og meget, meget mere:**

I flere år har Vejle Kommune arbejdet målrettet for at modernisere et af Vejles kendte og værdsatte kultur- og aktivitetspunkter; DGI-huset, så det fremover kan byde på en tidssvarende og attraktiv svømmehal, der har appel; også udenfor landets grænser.

Strøm Hansen vandt i samarbejde med hovedentreprenøren KG Hansen entreprisen i svømmehallen, og har således stået for al belysning samt al el- og datainstallation. I den forbindelse fik vi også til opgave at etablere de aktive brandsikringsanlæg i svømmehallen.

Strøm Hansen har arbejdet med ABA siden 2001, og det at beskytte vores kunders ansatte, gæster og værdier, i kombination med hensyn til bygningens indretning og naturligvis lovgivningen, er grundlæggende for de brandstrategier, som vi, i tæt dialog med den enkelte kunde, tager afsæt fra.

### Tredobbelt sikkerhed og præcision

Brandstrategien i DGI-husets flotte svømmehal er baseret på et ABA-anlæg med aspiration og talevarsling i selve svømmehallen samt almindelige røgdetektorer i de tilstødende rum. Aspirationsanlægget, et VESDA, er af ypperste kvalitet og det mest præcise, fintmærkende og sikre, man kan anvende i bygninger, hvor mange mennesker forsamlles: Aspirationsanlægget suger luft ind i et detekteringskammer, hvor modulationer i luftens sammensætning analyseres. I detekteringskammeret er luften filtreret for "slørende" partikler som støv og fugt, og røgpartikler kan derfor detekteres meget tidligt og præcist foruden, at aspirationsanlægget er særdeles modstandsdygtigt overfor korrosion i svømmehallens fugtige klormiljø.

Derudover giver talevarslingen, som er styret af ABA-anlægget, og derfor underlagt lovpligtige, regelmæssige funkti-

onskontroller, den hurtigste og sikreste evakuering af folk i kritiske situationer.

### Koordinering og æstetik

Selve installationen af ABA-anlægget foregik som sidste etape på byggeriet og er foretaget under hensyntagen til åbne- og lukketider på den åbne hal samt i tæt koordinerende dialog med de andre håndværker teams, kunden, hovedentreprenøren, og ikke mindst arkitekten: Det er ikke ligegyldigt, hvordan en svømmehal beregnet til bl.a. elitesvømmere fra både ind- og udland ser ud, og derfor har arkitekten, i samarbejde med Strøm Hansen, opereret med dobbelt så mange rør til ind sugning af luft, som nødvendigt, så installationen kunne danne en harmonisk og smuk symbiose med loftet over svømmehallen.

Dette har naturligvis alt sammen bidraget til at gøre opgaven med at sikre bygningen anderledes og interessant, og vi glæder os til at bruge vores tætteste samarbejdspartnere for æstetik, koordinering, rådgivning og solidt håndværk på lignende opgaver i fremtiden.

Aspiration er fremragende, når ekstra sikkerhed er påkrævet, eller hvor udskiftning af normale ABA - detektorer er vanskeligt. F.eks. i el-tavler - eller i bygninger med højt til loftet.



Et kig ud over en del af AKV Langholts imponerende anlæg

Kartoffelstivelsesfabrikken AKV Langholt, grundlagt i 1933, ligger nord for Aalborg og har ca. 175 andelshavere. AKV Langholt producerer årligt ca. 50-55000 ton kartoffelstivelse, hvis hovedpart forædles i samarbejde med amerikanske Cargill i joint-venture selskabet (50/50) Cargill-AKV I/S, der på et særligt anlæg hos AKV fremstiller modificerede stivelser til brug i papirindustrien.

Derudover fremstiller AKV kartoffelpulp, protein samt inddampet kartoffelsaft og varetager tillige fremavl og salg af læggekartofler til både industri og privat brug i både ind- og udland. AKV Langholt og Cargill-AKV I/S beskæftiger ca. 50 medarbejdere.

Kilde: [www.AKV-langholt.dk](http://www.AKV-langholt.dk)

## STRØM HANSEN "KOGER" NYE KARTOFLER

Da AKV Langholt for ca. 1 år siden besluttede at opføre et helt nyt produktionsanlæg på fabriksarealerne nord for Aalborg, fik Strøm Hansen til opgave at forestå tre produktionslinjer til det nye anlæg.

Opgaven fik vi i forlængelse af et inddampningsanlæg, som vi for 2 år siden installerede (SRO, styretavler samt installation) hos AKV.



De 3 nye produktionslinjer har krævet en del planlægning og koordinering

### Nye produkter til fødevarerindustrien

Det helt nye produktionsanlæg anvender raffineret kartoffelstivelse til at producere 3 forskellige nye kartoffelstivelsesprodukter, som sælges til fødevarerindustrien. Ved automatisk dosering og kombination af kartoffelstivelsen med andre - hemmelige - ingredienser, producerer de 3 selvstændige - men integrerede - produktionslinjer de nye produkter. Ingredienserne doseres efter bestemte recepter, der styres fra ét overordnet receptsystem, ligesom de 3 linjer alle styres af SCADA.

### PLC-programmering

Strøm Hansens programmør- og projektlederteam har, i tæt samarbejde med AKVs elmester og tekniske chef, og på baggrund af AKVs kravsspecifikationer og skabeloner, PLC-programmeret

hele anlægget; inklusive SRO - samt stået for levering af styretavler foruden projektering og installation af al el-installation.

### Avanceret ventilation

Foruden selve anlægget har Strøm Hansen (i samarbejde med Bravida, som installerede ventilationen) også programmeret et særdeles avanceret ventilationsanlæg, som via et særligt overtryk holder partikler fra omgivelserne ude af produktionen, og som er temperatur- og fugtregulerende i forhold til vind og vejr. Tillige har Strøm Hansen leveret og installeret et specialdesignet kontrolbord samt installeret alt el og netværk i en ny teknisk afdeling.

### Rådgivning og koordinering

Udviklings- og installationsfasen har taget ca. 6 måneder, og Strøm Hansens udviklingsfase er foregået løbende under stort set hele processen. Vi har haft en naturligt rådgivende funktion overfor el-mesteren, og har rent praktisk også "bygget flyet, mens det var på vingerne", forstået sådan, at én produktionslinje blev taget i brug, mens de andre blev færdigudviklet - og i kraft af, at der var åbenhed overfor vores ideer til ændringer, af for eksempel føringsvejenes placering, undervejs.

I tillæg til al koordineringen, naturligvis gennem AKV, og mellem leverandører, maskinbyggere, entreprenører og de andre håndværker teams på opgaven, har den "løbende" udviklingsfase i kombination med det store koordineringsarbejde, gjort opgaven til et spændende og komplekst projekt for Strøm Hansen.

### STRØM HANSEN FOR AKV:

- Programmering
- Føringsveje
- Hoved- og fordelingstavler
- Motortavler
- Frekvensomformerstativer
- Motor-, signal- og fiber-installation
- Levering af kontrolstation
- Installation i ny teknisk afdeling
- Installation til ventilationsanlæg



Strøm Hansens Thomas Jepsen Lundh (tv) og projektleder, Martin Vestergaard Andersen, overvejer nøje de sidste detaljer ved levering af kontrolstationen